



SEPAC S.A.R.L.
Jean-François CORDIER
MECANIQUE DE PRECISION

Z.I. - BP 21
14260 AUNAY-SUR-ODON
Tél : 02 31 77 62 00
Fax : 02 31 77 69 17

PARC MACHINES

Mise à Jour du 21/04/15 - F° : 1/2

Certifications EN 9100, ISO 13485, ISO 9001

TOURNAGE CNC - DECOLLETAGE

NODIER EMAG VL 3	∅ 130 z = 140	Vertical - Robot de chargement
NODIER EMAG VL 3	∅ 130 z = 120	Vertical axe C - Robot de chargement
MORI SEIKI NTX 2000 / 1500 SZ	∅ 180 z = 1000	Centre de tournage multi axes
MORI SEIKI NL 1500 Y	∅ 160 z = 500	Embarreur ∅ 40 - Axe Y + 50 - Contre pointe
MORI SEIKI NL 1500 SY 500	∅ 150 z = 500	Axe Y + 50 (Fraisage) Contre Broche
MORI SEIKI NL 2500 SY 700	∅ 350 z = 500	Axe Y + 50 (Fraisage) Embarreur ∅ 80
MORI SEIKI NL 2500 Y 700	∅ 350 z = 500	Axe Y + 50 (Fraisage)
MORI SEIKI SL 15	∅ 160 z = 500	Embarreur ∅ 40
MORI SEIKI CL 20 B	∅ 200 z = 370	Robot chargement 18 palettes
NAKAMURA WT 150 II MMY 2013	∅ 160 z = 370	Bi-Broche Axe Y Embarreur ∅ 60
NAKAMURA WT 150 II MMY 2014	∅ 160 z = 370	Bi-Broche Axe Y Embarreur ∅ 60
HARDINGE CONQUEST GT 27 SP	∅ 100 z = 200	Super Précision Tournage Dur

TOURNAGE

ERNAULT SOMUA CHOLET 435B	∅ 435 z = 700	Avec copieur
JENNY 40W120	∅ 120 z = 320	∅ 40 en barre

CENTRES D'USINAGE

MORI SEIKI NMV 3000 DCG 2015	x = 500 y = 350 z = 510	UGV 5 Axes 120 Outils - 34 palettes
MORI SEIKI NH 4000 DCG	x = 560 y = 560 z = 630	Horizontal UGV 4 Axes 40 Outils
MORI SEIKI NV 5000	x = 800 y = 510 z = 510	UGV 5 Axes 30 Outils
MORI SEIKI NV 5000	x = 800 y = 510 z = 510	UGV 4 Axes 30 Outils
MORI SEIKI SH 403	x = 560 y = 510 z = 510	Horizontal UGV 4 Axes 20 000 trs
KIRA VTC 40 S	x = 500 y = 300 z = 300	
FEHLMANN PICOMAX 90-M	x = 705 y = 425 z = 610	5 axes - 48 outils - UGV - 55 palettes

FRAISAGE

ALCERA GAMBIN 100M	x = 1000 y = 400 z = 565	Visu mitutoyo 3 axes
DUFOUR 624 B	x = 1000 y = 330 z = 500	

ELECTRO-EROSION

FANUC Alpha 0 iB	x = 320 y = 220 z = 180
FANUC Alpha 1 iB	x = 550 y = 370 z = 300
CHARMILLES ROBOFORM 35	x = 350 y = 250 z = 300

PERCAGE - TARAUDAGE

4 Machines du ∅ 1 au ∅ 12 et de M 1,6 à M 12

Site: <http://www.sepac.fr>

E-mail : sepac@sepac.fr ou sepac@orange.fr



SEPAC S.A.R.L.
Jean-François CORDIER
MECANIQUE DE PRECISION

Z.I. - BP 21
14260 AUNAY-SUR- ODON
Tél : 02 31 77 62 00
Fax : 02 31 77 69 17

PARC MACHINES

Mise à Jour du 21/04/15 - F° : 2/2

Certifications EN 9100, ISO 13485, ISO 9001

RECTIFICATION - RODAGE

MICROREX CENTERLESS N1H
RECTIFIEUSE PLANE CHEVALIER FSG 1020 AD
RODEUSE SUNNEN 1650

Ø 50 L = 90 en plongée

DIVERS

Scie AMADA HA250
Scie ULTRA B 212 A
Tourets MAPE 201 DDS100
Machines à Polir
Machines à Graver
Chariot Elevateur

Ø 250 x 6000
Ø 210 x 4000

Automatique
Automatique

2,5 tonnes

CONTROLE METROLOGIE

Machine à Mesurer **3 D CNC ZEISS ECLIPSE 700**
Machine à Mesurer **3 D CNC Mitutoyo CRYSTA APEX S544**
Machine à **Mesurer par vision** CN TESA VISIO 300 DCC
Colonne de Mesure Mitutoyo LH600B
Colonne de Mesure Trimos Vertical 3
Marbre, Vé, Equerre PRECISMARBRE
Projecteur de Profil Mitutoyo PJ 3000, PJ 250
Contrôleur d'état de surface Mitutoyo Surfrest SJ400, SJ301
Endoscope
Binoculaire VISION Mantis et **VISION LYNX**
Comparateur d'Alésage : Pneumatique Solex, Intast
Micromètres Digitaux
Pieds à Coulisse Digitaux et autres appareils classiques
Contrôle SPC

x = 700 y = 1000 z = 580
x = 505 y = 405 z = 405, scanning
x = 300 y = 200 z = 150
Hauteur = 900 mm
Hauteur = 600 mm
2.5 µ ; 1200 x 920
Ø 350

Compensation de courbure

2011

INFORMATIQUE

CAO et FAO Volumique 3D SURFCAM
GPAO en réseau

Transmission DNC ou Mode Passant

Associatif Solidworks
Interface PAR. IGES. DXF

Site: <http://www.sepac.fr>

E-mail : sepac@sepac.fr ou sepac@orange.fr